

Fiche produit

# CABINE DE CARACTÉRISATION

La caractérisation est l'opération qui permet d'analyser le flux entrant et sortant du centre de tri. C'est un élément clé dans l'optimisation des réglages du process et du contrôle qualité. Elle doit être réalisée dans les meilleures conditions dans un espace dédié et adapté.

Conforme aux préconisations de la norme NF X35-702, notre cabine de caractérisation apporte un confort de travail à l'opérateur pendant sa prise de mesures.

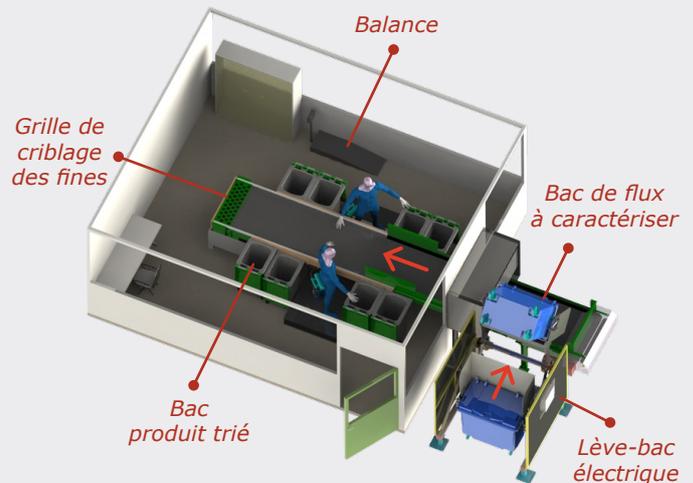


## Descriptif :

-  1 Tapis de tri de 1000 mm de large
-  2 postes de caractérisation
-  1 grille de criblage (maille adaptée au cahier des charges)
-  1 Balance de pesée
-  1 Coffret électrique
-  8 bacs de tri de 120 L
-  2 conteneurs de 600 L
-  1 Lève-bac électrique

L'ensemble de ces éléments est modulable & personnalisable en fonction de vos besoins, du flux, de l'installation...

## Principe de fonctionnement :



## Caractéristiques techniques :

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>Dimensions</b>               | Largeur : 9,3 m   Longueur : 5,4 m   Hauteur : 2,8 m   Surface vitrée : 18 m <sup>2</sup>   |
| <b>Réglage du tapis</b>         | Par boîtier de pilotage local   |
| <b>Finition</b>                 | Parois 60 mm d'épaisseur avec vitres Securit 4 mm<br>Plafonnier LED   |
| <b>Climatisation/ Chauffage</b> | Raccordement CTA avec plénum si cabine de caractérisation à proximité de la cabine de tri.<br>Dans le cas contraire, dérogation pour split Inverter |
| <b>Installation</b>             | Sur dalle (classement anti-feu M0)  |

**10** cabines de caractérisation installées ces 5 dernières années

 Conforme à la norme cabine NF X35-702 (néos a participé à la rédaction de la norme)

**En option :** siège assis-debout, podium motorisé, caisson anti-bruit et accessoires (ordinateur, armoire...)