

Le ME est un analyseur par échantillonnage conçu pour traiter simultanément des gaz secs issus d'une décomposition organique ou chimique, avec émanations olfactives, pollution de process, ou un risque explosif. Les gaz mesurables sont : CO, CO₂, CH₄, H₂S, HC, HF, Nox, NH₃, TOx...

PRINCIPALES FONCTIONNALITES

- Aspiration et échantillonnage FROID / CHAUD (régulation),
- Suppression de l'humidité avec purge manuelle ou auto (opt.),
- Nettoyage du gaz,
- Régulation du débit,
- Communication Modbus ou 4-20mA,
- Prélèvement **multivoies par scrutation cyclique ou en continu**,
- Nombre de capteurs personnalisable et de toutes marques.

Le ME est utilisable en zone sûre, sous pression ou en ambiant. Le contrôle des mesures et l'activation des alarmes déportées sont gérées par l'automate. Une carte microSD et un port de communication RS485 permettent le transfert des données de mesures. Options disponibles : chauffage / refroidissement du gaz, purge automatique, rétro-soufflage, ringardage, barrières anti-feu, etc...



ME – version coffret polyester

Spécifications

- Mesure en continu
- Faible débit d'analyse (30 litres/ heure)
- Affichage sur écran tactile 3.5" ou plus (opt.)
- Seuils et temporisations réglables par capteur
- Etalonnage des capteurs depuis l'écran (gain + zéro)
- Contrôle débit en cas de colmatage (voyant + relais)
- Chien de garde de tous les défauts et alarmes
- Traçabilité des mesures sur carte SD ou RS485
- Sécurité positive de tous les défauts
- Asservissement électrique pour alarme
- Alarme défaut pression disponible (opt.)
- Alarme hygrométrie activée selon température
- Jusqu'à 50m maximum de ligne de prélèvement

Gaz analysés (min/max)

- > CO : 0-100 / 10 000 ppm
- > CO₂ : 0-500 / 2500 ppm
- > NOx : 0-20 / 2000 ppm NH₃, H₂S
- > O₂ : 0-100ppm / 25%
- > CH₄, HC, HF, SO₂, H₂S, H₂, NH₃ selon LIE ou projet

Applications

- Stations d'épuration, égouts, bassins d'orages
- Sites souterrains, cuves de fermentation, caves,
- Production oil & gas, pétrochimie, pharmaceutique
- Alimentaire : fromageries, salaisons, alcools, vins



OPTIONS DISPONIBLES



- Arrêt de flammes pour Zone 1 (PRLV zone)
- Rétro soufflage / ringardage des lignes
- Purge auto avec pompe péristaltique
- Serpentin de refroidissement inox
- Réchauffage de l'échantillon

Plus d'infos sur

www.asco-instruments.com

CARACTERISTIQUES

Mécaniques	
Dimensions	370 x 298 x 131 mm
Matière	Métal
Protection	IP 54
Poids	12 kg

Electriques	
Alimentation	230V ± 15% ou option 24V CC
Consommation	1 A

Pneumatiques	
Pression d'utilisation	2 à 10 bar
Débit aspiration	6 L/min
Raccordement	Tube de 4 X 6 mm

Utilisation	
Température stockage	-20°C à + 50°C
Température utilisation	10 à 40 °C
Humidité non condensé	95%HR

Fonction	Refroidissement	Filtre primaire	Pompe péristaltique	Pompe échantillonnage	Gestion de la pression
Type	Serpentin Inox	Pot Inox	Péristaltique	Eau et gaz	Pressostat différentiel
Caratéristiques	Démontable	Purge automatique	Alimentation 24 Vcc	Débit 6L/mn	Contrôle de l'aspiration
Technique	Condensation	Filtre à billes	Tube interchangeable	Corps en KELEF	Réglable
Autres		Sans filetage	Tempo réglable	Contact sécurité 110°C	

Asservissements	
Alarme pneumatique	7 bar
Alarme électrique	24Volts /250 mA

